



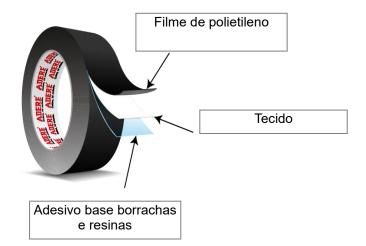


BOLETIM TÉCNICO DE PRODUTO - 801

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

A **801** é uma fita adesiva preta com dorso de polietileno reforçado com trama de tecido, coberto com adesivo a base de borrachas e resinas. Devido ao seu adesivo agressivo é indicada para diversas aplicações em geral. Possui excelente conformabilidade, ótima resistência ao rasgamento e a umidade.

CONSTRUÇÃO DO PRODUTO:



PROPRIEDADES FISICAS:

Cor da fita: Preta

Espessura da fita: 0,170 mm ± 0,01 mm Temperatura mínima de aplicação: 15°C Temperatura de trabalho: -10 a 60°C

APRESENTAÇÃO E ESTOCAGEM:

APRESENTAÇÃO: Rolos

ESTOCAGEM: Na embalagem original, em ambiente coberto, seco e temperatura ambiente. Nessas condições nosso produto possui garantia permanente e validade indeterminada. Embalagem sensível a umidade e luz solar direta.

CONDIÇÃO DE USO: Aplicar o produto sobre a superficie limpa, seca, isenta de pó, sujeira ou contaminantes. Recomendamos que testes prévios sejam efetuados com a finalidade de se obter o melhor desempenho do produto na aplicação desejada.

Rev. 02 junho/25 Página 1/2







BOLETIM TÉCNICO DE PRODUTO - 801

DESEMPENHO DO PRODUTO (valores típicos):

| Propriedade | Condição do teste | Resultado | Método |
|----------------------|-------------------|------------|------------|
| Adesão Peel 180º | Aço | 600 gf/cm | ASTM D3330 |
| Tração e Alongamento | | | |
| ert. | Tração | 3,6 kgf/cm | ASTM D3759 |
| | Alongamento | 20,0 % | A31W D3739 |
| | | | |

Esses testes de desempenho seguem procedimentos padrão. Os valores apresentados são valores típicos e não devem ser usados para fins de especificação.

APLICAÇÕES GERAIS:

- Empacotamento e fechamento de caixas e embalagens em geral
- Trabalhos de manutenção em geral
- Vedação de dutos de ar-condicionado e refrigeração, industrialização e reparos provisórios em materiais náuticos (jet ski, pranchas, barcos)
- Encadernação
- Reparo em calçados e emendas de tecidos

Para informações sobre o descarte do produto, acesse: http://adere.com.br/reciclagem.pdf

Rev. 02 junho/25 Página 2 / 2